Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 73448

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00073448
Originador: 16974 VIANKA JULIO

OT fecha creacion: 01/10/2016
OT fecha/hora impresion: 01/10/2016 9:34:11

Detalles del Equipo

Equipo:	HT152 740B EJ CAT	Descripcion:	HT TRUCKS
Serie:	L4F00516	Frente de Trabajo:	
Horometro:	8,454.00	Fecha/Hr. Requerida:	03/10/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: 740B-L4F-MAINTENANCE 250 HRS
Sistema:

Grupo:
Tecnico: Cristian Vargas

Teller: Father B
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Realizado (SI/NO)

Backlog:

PM1

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: MANTENIMIENTO PM 1

Trabajo Realizado: Se procedio a Realizar la Inspeccion del Equipo, y a Realizar el trabajo Solicitado Se Drano el Aceite de Motor Se cambiaron los Filtros de Motor y Diesel y de Aire. De Pausado y todos los Lubs. Se Engraso Todo el Equipo (Punto de Engrase)

Observaciones:

HOROMETRO: 5417.2

INICIO (fecha/hora)	10. PM 2-10-16	FINAL (fecha/hora)	8:00 AM 3/10/2016

	TECNICO LIDER (CAPATAZ)	SUPERVISOR
FIRMA	Cristian Vargas	
NOMBRE		

Minera Panamá

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM 1 - 250 HRS
MODELO 740B/ VERSION 01
Minera Panamá/ Flota Camiones 740B - L4E/ 740B EJ- L4F

FECHA: 2/10/2016 **CODIGO DE EQUIPO:** AT052 **HOROMETRO:** 5417.2
NOMBRE DEL TECNICO: _____ **ORDEN DE TRABAJO:** 73448

LISTA DE CHEQUEOS DE SEGURIDAD Y PRUEBAS		
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE PARQUEO**	**COMENTARIOS**
1	Condiciones de la prueba **1.** Colocar el equipo en una superficie horizontal abrochece el cinturon de seguridad. Asegurese de que el control de la transimicion este en la posicion N y el freno de parqueo conectado. Arranque el motor y dejelo operar durante un minuto para cargar el sistema de freno. **2.** Mueva la palanca de velocidad a la pocision 1 . **3.** Aumente gradualmente la velocidad del motor hasta que la maquina avance. Anote la velocidad del motor, cuando la maquina este en movimiento, reduzca inmediatamente la velocidad del motor y mueva la palanca de velocidad a la posicion N. Apague el Motor **4.** Si la maquina de mueve en una velocidad del motor de menos de 1,100 rpm, el freno de parqueo requiere mantenimiento.	OK
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE SERVICIO**	**COMENTARIOS**
2	Condición de la prueba: **1**.Parquear la maquina en un lugar Seguro. Asegurese que la palannca de velocidad este en la posicion neutral y el freno de estacionamiento este conectado. **2.** Acople de los frenos de servicio. Mueva el control de velocidad a la posicion 1. Desconecte el freno de estacionamiento. **3.** Aumente gradualmente la velocidad del motor hasta que la maquina avance, anote la velocidad del motor cuando la maquina se mueve, reduzca inmediatamente la velocidad del motor y mueva la palanca de velocidad a la posicion N. Apague el motor **4.** Si la maquina se mueve a una velocidad del motor inferior a 1400 rpm, los frenos de servicio requieren mantenimieto.	ok
IT	**VERIFICACION OPERACIÓN DE DIRECCION**	
3	Arranque el motor y hagalo funcionar a velocidad alta en vacio. 2 . Desconecte el freno de estacionamiento.3. Articule completamente la maquina hasta uno de los topes y suelte el volante de la direcció. 4. Articule completamente la maquina hasta el otro tope, comience a sincronizar cuando empiece a girar el volante de direccion, repita este procedimiento varias veces en cada direccion para tener un tiempo promedio. 5. Cuando el volante de direccion se gira a 60 rpm, el tiempo de giro no debe exeder los 4,6 segundos. Cuando el volante de direccion se gira a 90 rpm el tiempo de giro no debe exeder los 3 segundos. 6. Si los tiemppos no coinciden realizar prueba y ajustes de la dirección.	ok

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR				
IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Observe funcionamiento del motor y registre características de gases de escape: (Humo, excesivo, azul, negro, blanco, etc.)			
2	Revisar compartimiento de motor por suciedad, basuras y fugas (motor/coolant/diesel)			
3	Revisar fugas a través de las juntas de los múltiples de escape, buscar posibles tornillos partidos.			
4	Tomar muestra de aceite de motor (Enviar al laboratorio)	1	169-8373	Muestra Rápida
5	Revisar nivel y cambiar aceite de motor			
6	Cambiar filtro de aceite de motor y cortar filtro (mostrar al supervisor)	1	1R-1808	
7	Cambiar filtros primarios de aire del sistema de admisión	1	142-1340	
8	Revisar nivel de refrigerante (mirilla) - Adicionar si es necesario			
9	Revisar ajuste y condicion de abrazaderas y mangueras de admision.			
10	Revisar el buen estado del protector de calor del turbo.			

OBSERVACIONES Y COMENTARIOS		SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA				
IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Comprobar correcto funcionamiento de transmision/convertidor y caja de transferencia. ✓			
2	Revisar el nivel de aceite de transmision/convertidor y caja de transferencia (completar si es necesario) ✓			
3	Revisar condicion de sellado de las varillas medidoras y tapas de llenado de aceites. Reemplazar si es necesario			
4	Revisar condicion de las crucetas (use una palanca de fuerza para realizar movimiento en los ejes)			
5	Revisar visualmente por fugas en los mandos y diferenciales y su correcto funcionamiento (corregir si es necesario) ✓			

OBSERVACIONES Y COMENTARIOS		SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO				
IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Verificar con el técnico-operador que el A/C este funcionando correctamente			
2	Chequear compresor por ruidos generados			
3	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.			
4	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.			
5 X	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción			
6	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)			
7	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.			
8	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.			
9	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.			

OBSERVACIONES Y COMENTARIOS		SI	NO
1	El aire Todos Funciona bien		
2	Todo bien Todo No.		
3			
4			
5			
6			
7			

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Analisis de Riego Trabajo

Numero JHA

Proyecto	Mina de Cobre Panama	**Fecha**	2-10-16
	tecnico 1	**Trabajo**	Taller Electrico
	tecnico 2	**Indique si es rotacion diurna o nocturna o es trabajo extendido**	Nocturno
	tecnico 3	**Revisado por:**	
Preparado por:	tecnico 4	**Firmado**	

Pasos de actividad a realizar 1

MANTENIMIENTO PM I

Riegos Potenciales

- [x] Resbalones/Tropiezo/Caidas
- [ ] Equipos
- [ ] Fuego o Explocion
- [ ] Choque Elec/Electrocucion
- [x] Derrames
- [ ] Peligro Aire Comprimido
- [ ] Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe
- [x] Torcedura/Esguinces
- [x] Aplastado/Pinchazo
- [x] Golpeado/Impacto
- [ ] Asfixia
- [ ] Condicion Biologica
- [x] Condicion Ambiental
- [x] Condicion Area Trabajo
- [ ] Energia Peligros
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:

Medidas de Control

- [ ] **Eliminacion o Sustitucion**
- [ ] **Controles de Ingeneria**
- [ ] Cero Energia Obtenidad
- [ ] Guardas
- [ ] Anexos
- [x] Monitoreo del Aire
- [ ] Manipulacion Mecanica
- [x] Ventilacion
- [x] Alarmas / Sistema de viaje
- [ ] Otros:
- [ ] **Controles Administrativos**
- [x] Signos, Senales y Barricadas
- [x] Procedimiento de trabajo
- [x] Inspecciones
- [x] Instruccion de Trabajo
- [ ] Tiempo de restriciones
- [ ] Otros:
- [ ] **Permisos**
- [x] Bloqueo y Etiquetado
- [ ] Trabajos Calientes
- [ ] Otros:

EPP Requeridos

- [x] Casco
- [x] Lentes de Seguridad
- [x] Zapatos de Seguridad
- [ ] Protector Auditivo
- [ ] Ropa para Soldador
- [ ] Mascara Facial
- [ ] Gafas Especiales
- [ ] Tipo Respirador:
- [ ] Tipos de guantes:
- [ ] Otros:

Pasos de actividad a realizar 2

Riesgo del Equip

Riegos Potenciales

- [x] Resbalones/Tropiezo/Caidas
- [ ] Equipos
- [ ] Fuego o Explocion
- [ ] Choque Elec/Electrocucion
- [x] Derrames
- [ ] Peligro Aire Comprimido
- [x] Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe
- [x] Torcedura/Esguinces
- [ ] Aplastado/Pinchazo
- [x] Golpeado/Impacto
- [ ] Asfixia
- [ ] Condicion Biologica
- [ ] Condicion Ambiental
- [ ] Condicion Area Trabajo
- [ ] Energia Peligros
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:

Medidas de Control

- [ ] **Eliminacion o Sustitucion**
- [ ] **Controles de Ingeneria**
- [ ] Cero Energia Obtenida
- [ ] Guardas
- [ ] Anexos
- [ ] Monitoreo del Aire
- [x] Manipulacion Mecanica
- [x] Ventilacion
- [ ] Alarmas / Sistema de viaje
- [ ] Otros:
- [x] **Controles Administrativos**
- [x] Signos, Senales y Barricadas
- [x] Procedimiento de trabajo
- [x] Inspecciones
- [ ] Instruccion de Trabajo
- [ ] Tiempo de restriciones
- [ ] Otros:
- [ ] **Permisos**
- [x] Bloqueo y Etiquetado
- [ ] Trabajos Calientes
- [ ] Otros:

EPP Requeridos

- [x] Casco
- [x] Lentes de Seguridad
- [x] Zapatos de Seguridad
- [ ] Protector Auditivo
- [ ] Ropa para Soldador
- [ ] Mascara Facial
- [ ] Gafas Especiales
- [ ] Tipo Respirador:
- [ ] Tipos de guantes:
- [ ] Otros:

Pasos de actividad a realizar 3

Riegos Potenciales

- [ ] Resbalones/Tropiezo/Caidas
- [ ] Equipos
- [ ] Fuego o Explocion
- [ ] Choque Elec/Electrocucion
- [ ] Derrames
- [ ] Peligro Aire Comprimido
- [ ] Corte/Quemadura/Raspaduras/Golpe
- [ ] Torcedura/Esguinces
- [ ] Aplastado/Pinchazo
- [ ] Golpeado/Impacto
- [ ] Asfixia
- [ ] Condicion Biologica
- [ ] Condicion Ambiental
- [ ] Condicion Area Trabajo
- [ ] Energia Peligros
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:
- [ ] Otros:

Medidas de Control

- [ ] **Eliminacion o Sustitucion**
- [ ] **Controles de Ingeneria**
- [ ] Cero Energia Obtenidad
- [ ] Guardas
- [ ] Anexos
- [ ] Monitoreo del Aire
- [ ] Manipulacion Mecanica
- [ ] Ventilacion
- [ ] Alarmas / Sistema de viaje
- [ ] Otros:
- [ ] **Controles Administrativos**
- [ ] Signos, Senales y Barricadas
- [ ] Procedimiento de trabajo
- [ ] Inspecciones
- [ ] Instruccion de Trabajo
- [ ] Tiempo de restriciones
- [ ] Otros:
- [ ] **Permisos**
- [ ] Bloqueo y Etiquetado
- [ ] Trabajos Calientes
- [ ] Otros:

EPP Requeridos

- [ ] Casco
- [ ] Lentes de Seguridad
- [ ] Zapatos de Seguridad
- [ ] Protector Auditivo
- [ ] Ropa para Soldador
- [ ] Mascara Facial
- [ ] Gafas Especiales
- [ ] Tipo Respirador:
- [ ] Tipos de guantes:
- [ ] Otros: